

# Reflex Variomat Giga GS 3 + GH 100 с гидравлическим модулем GH 100

Артикул: 8931028

reflex

Thinking solutions.



## Характеристики

Тип	GS 3 + GH 100
Тип управления	Control Touch
Блок управления	размещение отдельно
Количество насосов	2 St.
Количество перепускных линий	2 St.
Макс. допуст. рабочая температура	70 °C
Макс. настройка p0	9,5 bar
Класс защиты	IP 54
Электрическое подключение	400V/50Hz
Подключение расширительной линии	DN80/PN16
Подключение основной ёмкости	DN80/PN6
Подключение для подпитки	Rp 1/2"
Макс. электр. номинальная мощность	6,00 kW
Макс. высота	1194 mm
Ширина	1548 mm
Глубина	1307 mm
Вес	210,00 kg

## Описание

Блок заводской сборки, состоящий из:

Система управления Reflex Variomat Giga GS Для эксплуатации управляемой насосом станции компенсации давления Reflex Variomat Giga. Управление соответствующим гидравлическим блоком Variomat Giga GH (отдельный артикул), смонтировано и с выполненной кабельной разводкой необходимых компонентов. Изготовлено согласно DIN EN 12828 и требованиям VDI 4708, с маркировкой знаком CE. Система управления Control Touch с цветным TFT-дисплеем вместе с коммуникационной электроникой размещена в прочном пластиковом корпусе и смонтирована непосредственно на блоке управления в горизонтальном положении. В качестве опции возможен отдельный настенный монтаж в вертикальном положении, на удалении не более трех метров от силовой электроники. Коммуникационная электроника состоит из следующих элементов:

- Резистивный сенсорный цветной дисплей размера 4,3" для программирования, документирования и контроля рабочего процесса, вывода вспомогательных текстов для всех функций
- Два интерфейса RS485 для обмена данными

- Последовательный интерфейс TTL с двумя клеммами для подключения двух плат ввода-вывода
- Беспотенциальный выход для передачи общего сообщения
- Два гальванически развязанных аналоговых выхода – например, для сигналов системного давления
- Вход для обработки сигналов контактных водомеров
- Разъем для модуля HMS Network, SD-карта памяти для считывания данных, обновления ПО и т.д.

Силовая электроника смонтирована непосредственно под блоком управления в собственном пластиковом распределительном шкафу. Электропитание осуществляется через главный выключатель. Состоит из следующих компонентов:

- Главный выключатель с внешней стороны корпуса
  - Система управления насоса
  - Кабельная разводка для внешних подключений
  - Место для монтажа опциональных модулей
- Блок управления поставляется с полностью смонтированной трубной разводкой и гото-

вой к подключению кабельной разводкой согласно предписаниям VDE. Системные присоединения с интегрированными запорными органами.

Control Touch – это автоматическая, свободно настраиваемая микропроцессорная система управления с сенсорным управлением, часами реального времени, дифференцирующей памятью ошибок и параметров, комбинированной графической и текстовой индикацией системного давления, уровня заполнения ёмкости и всех релевантных рабочих и аварийных сообщений, функциональной схемы, сигнализации активного режима работы, общего сообщения о неисправности, минимального уровня заполнения, а также работы насоса, перепускного крана и клапана подпитки. Функция поддержания давления в пределах +/- 0,2 бар, включая контроль насосов. Оптимизированная деаэрация воды системы с запатентованным автоматическим перепускным регулированием с циклами длительной, интервальной и добавочной деаэрации. Контролируемая подпитка, автоматическая пауза и сообщение о неисправности в случае превышения времени работы и/или количества циклов. Обработка сигнала контактного водомера для ограничения максимального количества и/или для оценки ресурса умягчителей, находящихся в линии подпитки. Доку-



# Reflex Variomat Giga GS 3 + GH 100 с гидравлическим модулем GH 100

Артикул: 8931028



Thinking solutions.

мониторинг и контроль работы комплексной системы по указанным параметрам.

## Reflex Variomat Giga

Гидравлический модуль компактной конструкции для управляемых насосом установки поддержания давления Reflex Variomat Giga.

Подходит и оснащен для применения в теплогенерирующих системах по DIN EN 12828, DIN EN 12952, 12953, а также отвечающих требованиям TRD 604 BI 2. и VDI 4708.

Реализация функций поддержания давления и автоматической подпитки в закрытых контурах отопления и охлаждения. Возможна деаэрация воды системы при соответствующей интеграции сети и настройке рабочих параметров (70 °C). В таком случае выполняются условия для саморегулирующейся и самооптимизирующейся деаэрации.

Все компоненты компактно и хорошо доступно размещены в раме с полимерным покрытием, предусмотрена возможность перекрытия линий. Для поддержания давления используются два малошумных вертикальных лопастных насоса высокого давления, изготовленных из высококачественной стали и снабженных вибро-развязкой, в сочетании с двумя параллельными перепускными линиями. Они состоят из последовательно расположенных грязеуловителя и нечувствительного к загрязнениям моторизованного шарового крана в качестве автоматического перепускного устройства. Вся перепускная линия на случай нарушения минимального давления дополнительно защищена электромагнитным клапаном в сочетании со встроенным в гидравлику ограничителем минимального давления.

Подпитка осуществляется через электромагнитный клапан. Для управления гидравлическим блоком Variomat Giga используется монтируемая на блоке система управления Variomat Giga (отдельное изделие).

