

Reflex Блок управления Reflexomat RS 150/1 T для установок поддержания давления Reflexomat



Артикул: 8880311



Характеристики

Тип	RS 150/1 T
Блок управления	размещение отдельно
Макс. допуст. рабочая температура	70 °C
Макс. допуст. рабочее давление	6 bar
Макс. уровень звукового давления	72 dB(A)
Класс защиты	IP 54
Электрическое подключение	400V/50Hz
Макс. электр. номинальная мощность	1,10 kW
Макс. высота	921 mm
Ширина	480 mm
Глубина	491 mm
Вес	45,00 kg

Описание

Reflexomat

Модуль пневматики и управления для установки поддержания давления Reflexomat – поддержание давления и управление подпиткой в закрытых контурах отопления и охлаждения. Изготовлено согласно DIN EN 12828 и требованиям VDI 4708, с маркировкой знаком CE. Функциональный блок, состоящая из пневматического блока и системы управления Control Touch. Оба компонента встроены в эргономичную и удобную в обслуживании модульную напольную систему из анодированных высокоточных алюминиевых профилей EV 1 и промаркированы знаком CE. В пневматической части давление поддерживается воздушным компрессором в сочетании с электромагнитным клапаном в качестве байпасного устройства. Предохранительный клапан служит для защиты по давлению подключаемой основной ёмкости «RG» и/или дополнительной ёмкости «RF». Давление в системе измеряется электронным датчиком. В пневматической части давление поддерживается воздушным компрессором в сочетании с электромагнитным клапаном в качестве байпасного устройства. Давление в системе измеряется электронным датчиком. Пневматическая часть состоит из следующих компонентов:

- Воздушный компрессор

- Испытанный по конструктивному типу воздушный электромагнитный клапан
- Испытанный по конструктивному типу предохранительный клапан для защиты основной ёмкости по давлению
- Электронный датчик давления
- Необходимые соединительные линии

Система управления Control Touch с цветным TFT-дисплеем вместе с коммуникационной электроникой размещена в прочном пластиковом корпусе и смонтирована непосредственно на блоке управления в горизонтальном положении. В качестве опции возможен отдельный настенный монтаж в вертикальном положении, на удалении не более трех метров от силовой электроники. Коммуникационная электроника состоит из следующих элементов:

- Резистивный сенсорный цветной дисплей размера 4,3" для программирования, документирования и контроля рабочего процесса, вывода вспомогательных текстов для всех функций
- Два интерфейса RS485 для обмена данными
- Последовательный интерфейс TTL с двумя клеммами для подключения двух плат ввода-вывода
- Беспотенциальный выход для передачи общего сообщения

- Два гальванически развязанных аналоговых выхода – например, для сигналов системного давления
- Вход для обработки сигналов контактных водомеров
- Разъем для шинного модуля, SD-карта памяти для считывания данных, обновления ПО и т.д.
- Выход 230 В для подключения станций подпитки по уровню/деаэрации

Силовая электроника смонтирована непосредственно под блоком управления в собственном пластиковом распределительном шкафу. Электропитание осуществляется через главный выключатель. Состоит из следующих компонентов:

- Главный выключатель с внешней стороны корпуса
- Система управления компрессором
- Кабельная разводка для внешних подключений
- Место для монтажа опциональных модулей. Блок управления поставляется полностью смонтированным, с готовой к подключению кабельной разводкой согласно предписаниям VDE



Reflex Блок управления Reflexomat RS 150/1 T для установок поддержания давления Reflexomat



Thinking solutions.

Артикул: 8880311

Control Touch – это автоматическая, свободно настраиваемая микропроцессорная система управления с сенсорным управлением, часами реального времени, дифференцирующей памятью ошибок и параметров, комбинированной графической и текстовой индикацией системного давления, уровня заполнения ёмкости и всех релевантных рабочих и аварийных сообщений, функциональной схемы, сигнализации активного режима работы, общего сообщения, минимального уровня заполнения, а также работы компрессоров, воздушного клапана и клапана подпитки.

Функция поддержания давления в пределах $\pm 0,1$ бар, включая контроль компрессоров. Контролируемая подпитка, автоматическая пауза и сообщение о неисправности в случае превышения времени работы и/или количества циклов. Возможность обработки сигнала контактного водомера, включая опциональный контроль рабочего ресурса умягчителей в линии подпитки. Документирование и контроль работы комплексной системы по указанным параметрам.

Изготовлено согласно DIN EN 12828 и требованиям VDI 4708, с маркировкой знаком CE.

